



.....Stalowa Wola., dn. 14.11.2014
Miejscowość, data

HSW Oprzyrządowanie i Narzędzia Specjalne
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
37-450 Stalowa Wola, Ul. Kwiatkowskiego 1
(nazwa i adres Zamawiającego)

ZAPYTANIE OFERTOWE

Dotyczy:

Projektu pn. „Rozbudowa i cyfryzacja parku maszynowego przedsiębiorstwa drogą do kompleksowości oferty produktowej spółki HSW Oprzyrządowanie i Narzędzia Specjalne” realizowanego w ramach:

- Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2007 – 2013
- Oś I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka
- Działanie 1.1 Wsparcie kapitałowe przedsiębiorczości
- Schemat B - Bezpośrednie dotacje inwestycyjne

I. ZAMAWIAJĄCY:

Nazwa: HSW Oprzyrządowanie i Narzędzia Specjalne Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Adres: 37-450 Stalowa Wola, ul. Kwiatkowskiego 1
NIP: 8672140668

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest **tokarka CNC z wyposażeniem – 1 szt.**

III. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Minimalne parametry techniczne:

Maszyna nowa, innowacyjna, stosowana w kraju przez okres nie dłuższy niż 4 lata. Cechy charakterystyczne: mocny napęd, szybkie dojazdy, minimalny czas wymiany narzędzia, podajnik pręta, sztywna podstawa z 30 stopniowym łóżem, korpus maszyny odlewany, podwójnie wstępnie napięta nakrętka przekładni śrubowych tocznych, max prędkość obrotowa wrzeciono nie mniej niż 45-4500 obr/min, ciśnienie chłodziwa przez wrzeciono min. 30 bar.

Dane obróbcze:

- Max. prześwit tokarki	mm	φ 650
- Max. średnica toczenia	mm	φ 430
- Max. długość toczenia	mm	600
- Max. średnica pręta (otwór we wrzecionie)	mm	φ 70
- Max. przesuw osi X	mm	220
- Max. przesuw osi Z	mm	600

